

**Prospetto riepilogativo: Prospetto I & Prospetto II-A ISO 2859**

Numerosità del lotto o del "batch"	Numerosità del campione		Livello di qualità accettabile AQL												Discordanza ammissibile tra Ddt e ricevuto <b>AQL 1,0</b> ± %
			Critico Vetro <i>0,10</i>		Controllo <i>100,00%</i>	Critico Altro <i>0,65</i>		Controllo <i>100,00%</i>	Maggiore tutto <i>1,5</i>		Controllo <i>100,00%</i>	Minore tutto <i>4,0</i>		Controllo <i>100,00%</i>	
	Livello di collaudo <b>Speciale S-3</b>	Livello di collaudo <b>Corrente II</b>	Na	Nr	%	Na	Nr	%	Na	Nr	%	Na	Nr	%	
da 2 a 8	2	2	0	1	0,29	0	1	1,8	0	1	4,6	0	1	12	2,8
da 9 a 15	2	3	0	1	0,29	0	1	1,8	0	1	4,6	0	1	12	2,8
da 16 a 25	3	5	0	1	0,29	0	1	1,8	0	1	4,6	0	1	12	2,8
da 26 a 50	3	8	0	1	0,29	0	1	1,8	0	1	4,6	1	2	6,5	2,8
da 51 a 90	5	13	0	1	0,29	0	1	1,8	0	1	4,6	1	2	6,5	2,8
da 91 a 150	5	20	0	1	0,29	0	1	1,8	1	2	2,6	2	3	6,9	2,8
da 151 a 280	8	32	0	1	0,29	0	1	1,8	1	2	2,6	3	4	6,1	2,8
da 281 a 500	8	50	0	1	0,29	1	2	1,1	2	3	2,7	5	6	6,3	1,7
da 501 a 1.200	13	80	0	1	0,29	1	2	1,1	3	4	2,4	7	8	5,6	1,7
da 1.201 a 3.200	13	125	0	1	0,29	2	3	1,1	5	6	2,5	10	11	5,2	1,6
da 3.201 a 10.000	20	200	0	1	0,29	3	4	0,97	7	8	2,2	14	15	4,7	1,6
da 10.001 a 35.000	20	315	1	2	0,17	5	6	1,0	10	11	2,1	21	22	4,7	1,4
da 35.001 a 150.000	32	500	1	2	0,17	7	8	0,9	14	15	1,9	21	22	4,7	1,3
da 150.001 a 500.000	32	800	2	3	0,17	10	11	0,82	21	22	1,8	21	22	4,7	1,2
da 500.001 a oltre	50	1.250	3	4	0,16	14	15	0,75	21	22	1,8	21	22	4,7	1,2