



Titolo: Uso del colorimetro CLM-194

Cod. Doc.: ICP 034_1
Pag. 1 di 3**Rev. 2**
Data: 12/06/2018

1. Scopo

Verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti attraverso l'utilizzo del colorimetro CLM-194.

2. Riferimenti

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Specifica tecnica con approvazione Hard Work del cliente
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. Modalità**3.1. Campo di applicazione**

Tutti gli articoli decorati con le seguenti tecnologie:

- Serigrafia;
- Verniciatura;
- Altre tecnologie per il trattamento superficiale delle superfici per scopi decorativi.

3.2. Attrezzatura

- Placchetta
- Pantone
- Color Range Board.
- Colorimetro digitale CLM-194

Redatto da: CQ
S. Gulli**Verificato da:****Approvato da: GQ**
P. Foiani

Titolo: Uso del colorimetro CLM-194

Cod. Doc.: ICP 034_1
Pag. 2 di 3

Rev. 2
Data: 12/06/2018

3.3. Metodo di controllo

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo la ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono presi e confrontati secondo il riferimento dato:

- Placchetta
 - Pantone
 - Color Range Board.
 - Campioni approvati
- a) Connettere lo strumento al PC dell'operatore e aprire il software dedicato.
- b) Per effettuare il confronto, si registra il valore di riferimento impostando il colorimetro sulla modalità "REFERENCE" (sul display verrà illuminata la lettera "R"), premendo il tasto destro dello strumento finché la lettera "R" non verrà illuminata.
- c) Acquisire il valore di riferimento posando la lente dello strumento sulla superficie della placchetta/pantone/campione approvato e premendo il tasto sinistro. Il valore acquisito apparirà sul lato destro della schermata del programma.
- d) Utilizzando il tasto destro, portare lo strumento nella modalità "MEASUREMENT"; la modalità verrà confermata dall'illuminazione della lettera "M" sul display dello strumento.
- e) Acquisire il valore di riferimento posando la lente dello strumento sulla superficie della campione del lotto da verificare e premendo il tasto sinistro. Il valore acquisito apparirà sul lato sinistro della schermata del programma.
- f) Nella parte superiore della schermata apparirà lo scostamento nello spazio CIElab.

3.4. Risultato finale

3.4.1. Interpretazione dei risultati

Se dai controlli eseguiti risulta che:

- a) uno scostamento nello spazio CIELAB fino a 15 punti rispetto alla placchetta/pantone: lotto Accettato
- b) uno scostamento nello spazio CIELAB oltre gli 15 punti rispetto alla placchetta/pantone: lotto Rifiutato.

Titolo: Uso del colorimetro CLM-194

Cod. Doc.: ICP 034_1
Pag. 3 di 3

Rev. 2
Data: 12/06/2018

3.4.2. Rapporto di prova

Alla fine dei controlli viene compilata la “Scheda di controllo prodotto finito” su cui vengono riportati i risultati della comparazione.

La Scheda di controllo prodotto finito è utilizzata c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà: “APPROVATO” o “RESPINTO”.