



Titolo: Test per inclinazione del collo

Cod. Doc.: ICP 036_1

Rev. 1

Pag. 1 di 2

Data: 12/06/2018

1. *Scopo*

Verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. *Riferimenti*

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. *Modalità*

3.1. Campo di applicazione

Tutti i flaconi in vetro indipendentemente dalla tipologia di produzione.

3.2. Attrezzatura

- Piano di riscontro
- Livella circolare

3.3. Metodo di controllo

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo la ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono testati, secondo la seguente procedura:

- a) Verificare con la livella circolare che il piano di riscontro sia in bolla.
- b) Eseguita la verifica, mettere il campione sul piano di riscontro. Appoggiare la livella sulla bocca del flacone in modo che il centro della livella corrisponda al centro della bocca del contenitore.

Al termine della prova verranno verificati i risultati.

Titolo: Test per inclinazione del collo

Cod. Doc.: ICP 036_1

Rev. 1

Pag. 2 di 2

Data: 12/06/2018

3.4. Risultato finale

3.4.1 Interpretazione dei risultati

Dai controlli eseguiti risulta che:

1. Se il centro della bolla della livella non supera la linea indicante l'1° di inclinazione: Lotto Accettato;
2. Se il centro della bolla della livella supera la linea indicante l'1° di inclinazione: Lotto Rifiutato;

3.4.2 Rapporto di prova

Alla fine delle prove viene compilato il "Rapporto di prova" su cui vengono riportati i risultati delle prove effettuate.

Il Rapporto di prova è utilizzato c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà "APPROVATO" o "RESPINTO".