



Titolo: Prova di schiacciamento

Cod. Doc.: ICP 021_1
Pag. 1 di 2

Rev. 1
Data: 12/06/2018

1. *Scopo*

Verificare che il lotto controllato, secondo ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. *Riferimenti*

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. *Modalità*

3.1. *Campo di applicazione*

Tutti gli articoli decorati con le seguenti tecnologie:

- Verniciatura;
- Metallizzazione;

3.2. *Attrezzatura*

3.3. *Metodo di controllo*

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo ISO 2859, i pezzi / prodotti:

- viene preso l'articolo e schiacciato, con una pressione, tra l'indice ed il pollice in modo da testare che con tale pressione il pezzo non si spacchi perché infragilito dall'eccessivo utilizzo di scivolanti.

Titolo: Prova di schiacciamento

Cod. Doc.: ICP 021_1
Pag. 2 di 2

Rev. 1
Data: 12/06/2018

3.4. Risultato finale

3.4.1. Interpretazione dei risultati

Dai controlli eseguiti risulta che:

- a) Se non si riscontrano rotture: Lotto Approvato;
- b) Se si riscontrano rotture: Lotto Respinto;

3.4.2. Rapporto di prova

Alla fine dei controlli viene compilata la “Scheda di controllo prodotto finito” su cui vengono riportati i risultati delle prove effettuate.

La Scheda di controllo prodotto finito è utilizzata c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà: “APPROVATO” o “RESPINTO”.