



Titolo: Test trazione componenti assemblati

Cod. Doc.: ICP 033_1
Pag. 1 di 2**Rev. 1**
Data: 12/06/2018

1. Scopo

Verificare che il lotto controllato, secondo ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. Riferimenti

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. Modalità**3.1. Campo di applicazione**

Componenti assemblati indipendentemente dalla tipologia di assemblaggio o dalla tecnologia applica.

3.2. Attrezzatura

- Stativo motorizzato a colonna. Scala 1000N.
- Gancio per applicare il peso
- Peso di 10 kg

3.2. Metodo di controllo

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono presi, e sistemati affinché si possa eseguire il test:

1. Con l'uso dello stativo:

- a) Fissare il flacone di riferimento (con relativi accessori necessari) alla base dello stativo.
- b) Fissare il componente alla parte superiore dello stativo con un adattatore per assicurare una perfetta assialità.
- c) Avviare lo stativo, in trazione, con una velocità di 200 mm/min (0,8 in/min).

Titolo: Test trazione componenti assemblati

Cod. Doc.: ICP 033_1
Pag. 2 di 2

Rev. 1
Data: 12/06/2018

2. In modalità manuale:

- a) Preparare il flacone di riferimento con i relativi accessori.
- b) Agganciare il peso al flacone di riferimento.
- c) Afferrare il componente, tenendo il peso verso il basso e sollevarlo in direzione verticale.

Procedere fino a quando non si verificano una delle seguenti condizioni:

- Distacco dei componenti;
- Lo strumento indica il limite minimo di tensione di tiro.

3.3. Risultato finale

3.4.1. Interpretazione dei risultati

Dai controlli eseguiti risulta che:

1. Con l'uso dello stativo:

- a) La forza di distacco è ≥ 10 kg: Lotto Accettato;
- b) La forza di distacco è < 10 kg: Lotto Respinto.

2. In modalità manuale:

- a) Sollevando il componente con il flacone, il peso si solleva dal piano: Lotto Accettato;
- b) Sollevando il componente con il flacone, il peso resta sul piano: Lotto Rifiutato.

3.4.2. Scheda prodotto finito

Alla fine dei controlli viene compilata la "Scheda di controllo prodotto finito" su cui vengono riportati i risultati delle prove effettuate.

La Scheda di controllo prodotto finito è utilizzata c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà : "APPROVATO" o "RESPINTO".