



ISTRUZIONE SGQ

Euromakeup S.r.l.

Titolo: Prove di avvitamento

Cod. Doc.: ICP 004_1

Rev. 2

Pag. 1 di 2

Data: 12/06/2018

1. **Scopo**

Verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. **Riferimenti**

- Procedura CQA 01, GQA 04_
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. **Modalità**3.1. **Campo di applicazione**

Tutti gli articoli che si dovranno abbinare con una capsula / coperchio indipendentemente dalla tipologia di produzione.

3.2. **Attrezzatura**

- Torsiometro 100Kgf.cm (10N.m)

3.3. **Metodo di controllo**

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo la ISO 2859, e i campioni presi:

- a) I contenitori andranno fissati alla base del torsiometro, con una mano tenere lo strumento e con l'altra ruotare la capsula/coperchio con un movimento costante e continuo;
- b) Avvitare la capsula/coperchio al flacone/vaso, fissare lo strumento alla capsula/coperchio, con una mano tenere il flacone/vaso con l'altra alzare il tutto, dopo aver agganciato il peso allo strumento;

finché non si verifica:

- Il distacco del componente;
- La misura supera il valore in Tab. 1.

Il valore della forza di torsione accettabile a cui un prodotto deve resistere è funzionale al diametro della filettatura ed è elencato in Tab.1.

Redatto da: CQ
S. Gullì

Verificato da:

Approvato da: GQ
P. Foiani



Titolo: Prove di avvitamento

Cod. Doc.: ICP 004_1

Rev. 2

Pag. 2 di 2

Data: 12/06/2018

3.4. Risultato finale

3.4.1. Interpretazione dei risultati

Dai controlli eseguiti risulta che:

1. Applicando il valore STD indicato in Tab. 1 la capsula non salta: lotto Approvato;
2. Applicando il valore max corrispondente "Torsione applicabile" indicato in Tab. 1 la capsula salta: lotto Approvato con Riserva;
3. Applicando il valore STD indicato in Tab. 1 la capsula salta: lotto Respinto.

3.4.2. Rapporto di prova

Alla fine dei controlli viene compilato il "Rapporto di prova" su cui vengono riportati i risultati dei controlli effettuati.

Il Rapporto di prova è utilizzato c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà: "APPROVATO" o "RESPINTO".

Tab.1: Forza di torsione applicabile, in base al diametro

| Diametro Collo (mm) | Forza di torsione applicabile (Inch/pounds) | Forza di torsione applicabile (Newton/meter) | Forza di torsione applicabile (Kgf.cm) |
|--------------------------------|--|---|---|
| Fino a 13 | 4,6 – 5,8 | 0,39 – 0,49 | 4 - 5 |
| Da 13 a 15 | 5,8 – 7,0 | 0,49 – 0,59 | 5 – 6 |
| Da 15 a 17 | 7,0 - 9,3 | 0,59 – 0,78 | 6 – 8 |
| Da 17 a 19 | 9,3 – 10,4 | 0,78 – 0,88 | 8 – 9 |
| Da 19 a 22 | 10,4 – 12,75 | 0,88 – 1,08 | 9 – 11 |
| Da 22 a 26 | 12,75 – 15,07 | 1,08 – 1,28 | 11 – 13 |
| Da 26 a 30 | 15,07 – 17,39 | 1,28 – 1,47 | 13 – 15 |
| Da 30 a 34 | 17,39 – 19,70 | 1,47 – 1,67 | 15 – 17 |
| Da 34 a 38 | 19,70 – 23,18 | 1,67 – 1,96 | 17 - 20 |
| Da 38 a 42 | 23,18 – 26,66 | 1,96 – 2,26 | 20 – 23 |
| Da 42 a 48 | 26,66 – 30,13 | 2,26 – 2,55 | 23 – 26 |
| Oltre 48 | Oltre 30,13 | Oltre 2,55 | Oltre 26 |