



---

**Titolo: Prova di tenuta al reticolo con lo scotch**

---

Cod. Doc.: ICP 010

Rev. 2

Pag. 1 di 2

Data: 30/10/2017

---

1. *Scopo*

Verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. *Riferimenti*

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. *Modalità*

3.1. Campo di applicazione

Tutti gli articoli decorati con le seguenti tecnologie:

- Serigrafia;
- Verniciatura;
- Stampa a caldo H/S;
- Metallizzazione;
- Altre tecnologie per il trattamento superficiale delle superfici per scopi decorativi.

3.2. *Attrezzatura*

- Nastro adesivo con forza di adesione tra 350 e 450 cN/cm<sup>2</sup> e larghezza di 19mm (per esempio rif. 616M di 3M).
- Taglierino (cutter)

---

**Titolo: Prova di tenuta al reticolo con lo scotch**

---

**Cod. Doc.: ICP 010**

**Rev. 2**

**Pag. 2 di 2**

**Data: 30/10/2017**

---

### *3.3. Metodo di controllo*

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo la ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono testati secondo questa procedura:

- Con il taglierino viene inciso un reticolo sulla superficie da testare di 6x6 quadratini distanziati di 1mm uno dall'altro, in modo da creare dei quadratini di ~ 1mm<sup>2</sup>;
- Applicare lo scotch sulla superficie da testare;
- Far aderire per bene lo scotch, avendo cura di eliminare eventuali bolle d'aria;
- Lasciare aderire lo scotch per almeno 60 secondi (1 minuto);
- Strappare con un colpo secco esercitando lo sforzo con un'inclinazione compresa tra i 45° ÷ 90° rispetto alla superficie;
- Esaminare sia la superficie sia il nastro.

### *3.4. Risultato finale*

#### *3.4.1. Interpretazione dei risultati*

Se dai controlli eseguiti risulta che dalla griglia si staccano:

- a) 10% ÷ 14% ( $> 3 \div \leq 5$  quadratini -  $\leq 5\text{mm}^2$ ): lotto Approvato;
- b)  $>14\% \div 18\%$  ( $> 5 \div \leq 7$  quadratini -  $\leq 7\text{mm}^2$ ): lotto Approvato con Riserva;
- c)  $> 18\%$  ( $\geq 7$  quadratini -  $\geq 7\text{mm}^2$ ): lotto Respinto;

#### *3.4.2. Rapporto di prova*

Alla fine dei controlli viene compilata la "Scheda di controllo prodotto finito" su cui vengono riportati i risultati delle prove effettuate.

La Scheda di controllo prodotto finito è utilizzata c/o Euromakeup per i controlli in ingresso, mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà: "APPROVATO" o "RESPINTO".