



Titolo: Test di caduta

Cod. Doc.: ICP 020_1
Pag. 1 di 2

Rev. 1
Data: 12/06/2018

1. *Scopo*

Verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. *Riferimenti*

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. *Modalità*

3.1. *Campo di applicazione*

Prodotti finiti completamente indipendenti dalla tipologia di produzione.

3.2. *Attrezzatura*

- Tubo di Ø 25,0mm e Ø 150,0mm di altezza h 100,00cm fissato verticalmente su un supporto con piano a superficie rigida (alluminio). La distanza tra il bordo inferiore del tubo ed il piano inferiore rigido dovrà essere di 40,0cm;
- Superficie rigida inclinata a 45° fissata a 100,00 cm;
- Forno: 45°C;
- Congelatore: 0°C (±1°C).

3.3. *Metodo di controllo*

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo la ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono testati, chiudendoli, possibilmente, con proprio packaging, considerando che:

A. Condizioni di prova per effettuare il test: temperatura ambiente;

B. Stress termico: solo su richiesta:

- Inserire i flaconi in forno a 45°C per 24 ore;
- Estrarre i flaconi ed inserirli nel congelatore a 0°C

Titolo: Test di caduta

Cod. Doc.: ICP 020_1
Pag. 2 di 2

Rev. 1
Data: 12/06/2018

Procedura di prova è la stessa per entrambe le condizioni di prova:

- Riempire i flaconi per il 50% del contenuto e chiuderli;
- Mettere il flacone nel tubo, tenendolo dalla capsula, e lasciarlo cadere liberamente;
- Ripetere la stessa operazione, tenendo il flacone dal fondo;
- Posizionare il flacone in posizione orizzontale e lasciarlo cadere liberamente;
- Appoggiare il flacone sulla superficie inclinata e lasciarlo cadere liberamente.

Il prodotto deve cadere da 100,0cm sulla superficie rigida.

Assicurarsi che il flacone impatti, sulla superficie rigida, con il fondo.

3.4. Risultato finale

3.4.1 Interpretazione dei risultati

Dai controlli eseguiti risulta che:

- a) Se i flaconi non subiscono alterazioni: lotto Approvato
- b) Se di verifica che i flaconi si rompono, si crepano o si bucano, per un numero superiore ai limiti stabiliti dagli AQL: lotto Respinto;
- c) Se di verifica che i flaconi si schiacciano ma non si rompono: lotto Approvato con Riserva;

3.4.2 Rapporto di prova

Alla fine delle prove viene compilato il "Rapporto di prova" su cui vengono riportati i risultati delle prove effettuate.

Il Rapporto di prova è utilizzato c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà "APPROVATO" o "RESPINTO".