



Titolo: Vaporizzazione con essenza (media) o liquido G1

Cod. Doc.: ICP 026_1
Pag. 1 di 2

Rev. 1
Data: 12/06/2018

1. *Scopo*

Verificare che il lotto controllato, secondo ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. *Riferimenti*

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. *Modalità*

3.1. Campo di applicazione

Tutti gli articoli decorati con le seguenti tecnologie:

- Serigrafia;
- Verniciatura;
- Metallizzazione;
- Altre tecnologie per il trattamento superficiale delle superfici per scopi decorativi.

3.2. Attrezzatura

- Essenza ("media") o liquido G1 (70% alcol etilico + 20% essenza di terebentina + 10% ftalato etilico)
- Panno bianco morbido.
- Vaporizzatore

Titolo: Vaporizzazione con essenza (media) o liquido G1

Cod. Doc.: ICP 026_1
Pag. 2 di 2

Rev. 1
Data: 12/06/2018

3.3. Metodo di controllo

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono analizzati secondo la procedura:

- Vaporizzare l'essenza "media" o il liquido G1 a temperatura ambiente sulla superficie da sottoporre al test.
- Lasciare agire il fluido sui campioni per 12 h (+/- 1 h).
- Alla fine del periodo di prova, l'area sottoposta a test deve essere strofinata leggermente con il pollice o un panno bianco.

3.4. Risultato finale

3.4.1. Interpretazione dei risultati

Dai controlli eseguiti risulta che:

- a) Se non si riscontrano parti mancanti sulla superficie decorata e nessuna parte della decorazione rimane sul nastro: lotto Approvato;
- b) Se si riscontrano parti mancanti sulla superficie decorata e/o parte della decorazione rimane sul nastro tali da far leggere la scritta o l'asportazione $\leq 2\%$ della superficie testata: lotto Approvato con Riserva;
- c) Se si riscontrano parti mancanti sulla superficie decorata e/o parte della decorazione rimane sul nastro tali da rendere illeggibile la scritta o l'asportazione $\geq 2\%$ della superficie testata: lotto Respinto;

Per decorazioni complesse, il colore dell'essenza o G1 deve essere confrontato con lo standard approvato e firmato dal cliente durante la fase di sviluppo.

3.4.2. Rapporto di prova

Alla fine dei controlli viene compilata la "Scheda di controllo prodotto finito" su cui vengono riportati i risultati delle prove effettuate.

La Scheda di controllo prodotto finito è utilizzata c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà : "APPROVATO" o "RESPINTO".