



---

**Titolo: Controllo colore**

---

**Cod. Doc.: ICP 007\_1**  
**Pag. 1 di 3****Rev. 1**  
**Data: 12/06/2018**

---

**1. Scopo**

Verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

**2. Riferimenti**

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Specifica tecnica con approvazione Hard Work del cliente
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

**3. Modalità****3.1. Campo di applicazione**

Tutti gli articoli decorati con le seguenti tecnologie:

- Serigrafia;
- Verniciatura;
- Stampa a caldo H/S;
- Metallizzazione;
- Altre tecnologie per il trattamento superficiale delle superfici per scopi decorativi.

**3.2. Attrezzatura**

- Placchetta
- Pantone
- Color Range Board.
- Colorimetro digitale

---

**Redatto da: CQ**  
**S. Gullì****Verificato da:****Approvato da: GQ**  
**P. Foiani**

---

---

**Titolo: Controllo colore**

---

**Cod. Doc.: ICP 007\_1**  
**Pag. 2 di 3**

**Rev. 1**  
**Data: 12/06/2018**

---

**3.3. Metodo di controllo**

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo la ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono presi e confrontati secondo il riferimento dato:

- Placchetta
- Pantone
- Color Range Board.

Salvo diverse indicazioni, lo scostamento massimo consentito dal colore di riferimento richiesto è  $\pm 1$  Pantone.

In caso di richiesta specifica da parte del cliente, la produzione verrà eseguita partendo dal colore Pantone richiesto con uno scostamento massimo nello spazio CIELAB di 15 punti.

I campioni rappresentativi di questo massimo scostamento verranno utilizzati per una Color Range Board d'approvazione.

**3.4. Risultato finale**

**3.4.1. Interpretazione dei risultati**

Se dai controlli eseguiti risulta che:

- a)** Il colore rientra nel Color Range Board: Lotto Accettato;
- b)** Colore superiore e/o coprenza inferiore ai Color Range Board: Lotto Accettato con Riserva;
- c)** Colore inferiore / coprenza superiore alle specifiche: Lotto Rifiutato.

Con l'utilizzo del colorimetro:

- d)** uno scostamento nello spazio CIELAB fino a 15 punti rispetto alla placchetta / pantone: lotto Accettato
- e)** uno scostamento nello spazio CIELAB oltre gli 15 punti rispetto alla placchetta / pantone: lotto Accettato

---

**Titolo: Controllo colore**

---

**Cod. Doc.: ICP 007\_1**  
**Pag. 3 di 3**

**Rev. 1**  
**Data: 12/06/2018**

---

**3.4.2. Rapporto di prova**

Alla fine dei controlli viene compilata la “Scheda di controllo prodotto finito” su cui vengono riportati i risultati della comparazione.

La Scheda di controllo prodotto finito è utilizzata c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà: “APPROVATO” o “RESPINTO”.