



Titolo: Prova di tenuta allo scotch

Cod. Doc.: ICP 005_1**Rev. 2****Pag. 1 di 2****Data: 12/06/2018**

1. Scopo

Verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2. Riferimenti

- Procedura CQA 01, GQA 04
- Campionamento Singolo, Livello di Collaudo Speciale S-3

3. Modalità**3.1. Campo di applicazione**

Tutti gli articoli decorati con le seguenti tecnologie:

- Serigrafia;
- Verniciatura;
- Stampa a caldo H/S;
- Metallizzazione;
- Altre tecnologie per il trattamento superficiale delle superfici per scopi decorativi.

3.2. Attrezzatura

- Nastro adesivo con forza di adesione tra 350 e 450 cN/cm² e larghezza di 19mm (per esempio rif. 616M di 3M).

Titolo: Prova di tenuta allo scotch

Cod. Doc.: ICP 005_1

Rev. 2

Pag. 2 di 2

Data: 12/06/2018

3.3. Metodo di controllo

Dopo aver fatto il prelievo sul lotto, secondo la ISO 2859, i pezzi / prodotti vengono testati secondo questa procedura:

- Applicare lo scotch sulla superficie da testare: l'area da analizzare deve essere di dimensioni 50 x 19 mm. Solo in caso di capsule decorate con riga H/S, l'area da analizzare deve essere di 50 x 3 mm.
- Far aderire per bene lo scotch, avendo cura di eliminare eventuali bolle d'aria;
- Lasciare aderire lo scotch per almeno 60 secondi (1 minuto);
- Strappare con un colpo secco esercitando lo sforzo con un'inclinazione compresa tra i 45° e 90° rispetto alla superficie;
- Esaminare sia la superficie sia il nastro.

3.4. Risultato finale

3.4.1. Interpretazione dei risultati

Dai controlli eseguiti risulta che:

- a) Se non si riscontrano parti mancanti sulla superficie decorata e nessuna parte della decorazione rimane sul nastro: lotto Approvato;
- b) Se si riscontrano parti mancanti sulla superficie decorata e/o parte della decorazione rimane sul nastro tali da far leggere la scritta o
 - a. l'asportazione è $\leq 2\%$ (4,4 mm x 4,4 mm) della superficie testata
 - b. l'asportazione è $\leq 5\%$ (3,9 mm x 3,9 mm) della superficie testata per le capsule decorate con riga H/S.Lotto Approvato con Riserva;
- c) Se si riscontrano parti mancanti sulla superficie decorata e/o parte della decorazione rimane sul nastro tali da rendere illeggibile la scritta o l'asportazione è maggiore delle dimensioni indicate nel punto (b): lotto Respinto.

3.4.2. Rapporto di prova

Alla fine dei controlli viene compilata la "Scheda di controllo prodotto finito" su cui vengono riportati i risultati delle prove effettuate.

La Scheda di controllo prodotto finito è utilizzata c/o Euromakeup per i controlli in ingresso mentre ai fornitori viene consegnato e consigliato l'uso, considerando altresì che il fornitore ha comunque l'obbligo di compilare/emettere una dichiarazione di conformità.

In base a quello che otterremo il lotto sarà: "APPROVATO" o "RESPINTO".